

AKRAPLAST®

MATIERES PLASTIQUES

REGION PACA (Siège social)

Plateforme de VITROLLES (13127)
31, Avenue de Bruxelles - Z.I. Les Estroublans
Tél : 04.42.89.00.49
Fax : 04.42.75.37.64

REGION PARISIENNE

Plateforme de PONTAULT-COMBAULT (77340)
26, Route de Paris - R.N.4 - Z.I.
Tél : 01.60.29.53.40
Fax : 01.60.29.52.35

REGION NORD

Plateforme de FEUCHY (62223)
58, Allée d'Allemagne - Z.A. Artoipole
Tél : 03.21.58.03.35
Fax : 03.21.15.60.05

REGION AQUITAINE

Plateforme de SAINT MEDARD D'EYRANS (33650)
Rue des Girolles - Z.A. de la Prade
Tél : 05.56.33.01.80
Fax : 05.56.91.22.98



Performances mécaniques (pliage 1T)
Homogénéité de la laque
Possibilité infinie de couleur
Résistance à l'abrasion
Qualité recyclable
Garantie 10 ans*

AKRAPLAST®
MATIERES PLASTIQUES

(*) suivant les conditions générales de mise en oeuvre et de garanties du fabricant

w w w . a k r a p l a s t . f r

w w w . a k r a p l a s t . f r

La qualité poudre en continu —

AKRA® LAC est un aluminium laqué poudre en continu.

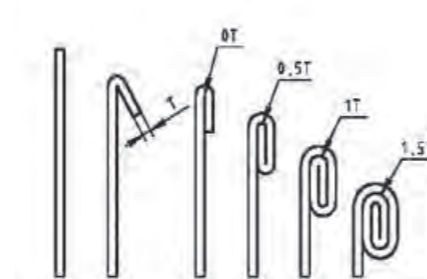
Ce procédé permet d'atteindre une très haute qualité pour une application sur bâtiment tel que le revêtement de façade, les enseignes, ou encore les ouvrages d'art.



Esthétique parfaite —

Le procédé de laquage poudre en continu évite les effets visuels indésirables,

- pas d'effet « damier »
- raccord parfait avec les profils aluminium
- aspect homogène



Un procédé exclusif —

Support métallique

AKRA®LAC est fabriqué avec une base aluminium sévèrement sélectionnée parmi les meilleurs sur le marché européen.



Contrôle qualité

Tous les produits sont testés en laboratoire pour la résistance au pliage, aux chocs et à la corrosion.

Revêtement

La poudre polyester thermodurcissable affiche des qualités exceptionnelles tant au niveau de la déformation qu'au niveau de la résistance aux agents extérieurs.

L'épaisseur moyenne est de 60 microns. Toutes nos tôles sont protégées par un film de protection d'une épaisseur de 70 microns.

Résistance au pliage —

La bonne tenue du laquage

Le procédé de laquage poudre permet une meilleure tenue de la couleur lors du pliage et ce jusqu'à 1T maximum garanti.



Plus de 300 teintes —

Vaste choix de teintes et de brillances, plus de 300 couleurs et finitions possibles, les contretypes peuvent également être effectués à la demande.

(toutes les couleurs ne sont pas soumises aux mêmes quantités minimales de production)



Fiche technique —

	Description / Garanties	Normes
Aluminium	Alliage série 3000	EN 573-3 EN 515
	Propriétés mécaniques : Résistance à la déformation pliage et emboutissage	EN 485-2
	Parfaite planéité	EN 485-4
	Résistance au pliage Largeur 1500 mm (autres nous consulter) épaisseurs 1.0 / 1.2 / 1.5 / 2.0 mm	EN 1396 anC.3 EN 485-4
	Certificats d'alliages	EN 10204
Poudre polyester Thermodurcissable	- référentiels RAL, NCS, RDS, Pantone - formulation possible sur échantillon donné - Couleurs brillantes, satinées, mates, métallisées...	/
	Homogénéité d'aspect, de couleur et de brillance sur toute la surface et d'une production à l'autre	/
	Caractéristiques mécaniques, pliage et emboutissage	EN 1396 anC.3
Film protecteur	PE de 70 microns, transparent ou opaque	/
Contrôles et propriétés	Aspect uniforme, aucun défaut visible à 3 m	NF 12206-1 : 2003
	Brillance (géométrie 60°)	ISO 2813
	Epaisseur de laque 70 microns en moyenne	ISO 2360
	Couleur : écart colorimétrique entre la production et les échantillons de référence	système CIELAB
	Pliage 1T maximum garanti	EN 1396 anC.3
	Emboutissage 5 mm minimum garanti	EN 12206
	Impact test 10 Nm minimum garanti	ISO 6272
	Adhérence classe 0 uniquement	ISO 2409
Test machu	Directives Qualicoil	
Résistance au feu : classe A2 s1 d0	EN 13501	